

SOLBIT



SOLVENTE

DESCRIZIONE

- **SOLBIT** è un solvente prevalentemente paraffinico, a basso odore e tossicità, stabile allo stoccaggio.

IMPIEGHI

APPLICAZIONI

- **SOLBIT** è stata studiato come diluente per vernici formulate **non con solventi nitro**.
Il suo impiego principale è come diluente per vernici e protettivi bituminosi (es. ns. Coating) o protettivi non bituminosi al solvente (es. ns. Osyris).
Può essere usato anche in lavori di grassaggio di pezzi metallici o laminati.
E' un solvente a bassa infiammabilità e a bassa tossicità (vedi scheda tossicologica).
- Per i consigli del modo di impiego si rimanda sempre alla scheda tossicologica rammentando di tenere in considerazione anche la tossicità del solvente originariamente contenuto nel prodotto diluito
- **Non contiene benzene e toluene**

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	SOLBIT
Aspetto	A VISTA	-	Limpido
Colore	A VISTA	-	Da incolore a paglierino
Densità a 20°C	ASTM D 445	kg/l	0,789
Punto di infiammabilità	ASTM D 56	°C	42
Curva distillazione	ASTM D 86	°C	155-240
Aromatici	GLC	%p	19

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici